



İNCELER

HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



ÜRÜN KATALOĞU

PRODUCT CATALOGUE

www.incelerhidrolik.com





HAKKIMIZDA

Sektörde hidrolik silindirde kullanılan; H8 HONLANMIŞ BORU, KROM KAPLI MİL, H9 HONLAMAYA HAZIR BORU, ROD BORU, İNDÜKSİYONLU KROM KAPLI MİL ve SİLİNDİR YEDEK PARÇA satışlarında üretici ile imalatçı arasındaki köprü görevini gören firmamız İNCELER HİDROLİK başarılı ve deneyimli çalışan kadrosuyla hizmet vermektedir. Müşterilerimizin talep ve istekleri doğrultusunda en uygun ürün ve hizmeti vermekten mutluluk duyar, hayırlı kazançlar dileriz...

inceles hidrolik

Viyonumuz;

Doğru kalite & fiyat oranını sağlayarak geniş ürün yelpazesi ile tüketici beklentilerini en üst düzeyde karşılamak.

Misyonumuz;

Kaliteli, yenilikçi ve farklı ürünlerle, devre boruları, honlanmış/honlanmaya hazır borular, indüksiyon kaplı miller, krom kaplı miller, krom kaplı rod borular teleskopik borular vs ürünler ile Türkiye'nin yanı sıra tüm Dünya'da tüketiciler ile buluşturup Tüketicilerin kullanırken kendini iyi hissedeceği ve keyifle tercih edeceği sektöründe en beğenilen ve tercih edilen marka değeri olmak.

Kalite Politikası;

Müşteri gereksinimlerini göz önünde bulundurarak, müşteri odaklı, kaliteli ürün çözümleri geliştirmek ve desteklemek.

Çalışanlarının bir parçası olmaktan gurur duyduğu, lider bir şirket olmak. Süreçlerimizi uluslararası kabul görmüş standartlar doğrultusunda yapılandırarak, verimliliği en üst düzeye taşıyacak araç ve teknolojiler ile destekleyerek hizmet vermek.

Süreçlerimizin performansını sistematik olarak ölçümleyerek, sürekli iyileştirmeye girdi sağlamak.

Müşterilerimizin gereksinimlerine odaklı, memnuniyeti en üst düzeyde tutan bir yönetim yaklaşımı sergilemek.

Tedarikçilerimiz ve alt yüklenicilerimizle karşılıklı faydalı ilişkiler kurmak ve sürdürmek.



Sert Krom Kaplı Miller Chromed Plated Bars

Teknik Özellikler

- Çelik kalitesi: Ck45 - C1050
- Sert krom kaplama kalınlığı noktada 25 mikron (+-5)
- Krom sertliği: 850-1150 vickers
- Yüzey pürüzsüzlüğü Ra max 0,25 mikron
- Üretim Boyu: 5-7 metre

Technical Properties

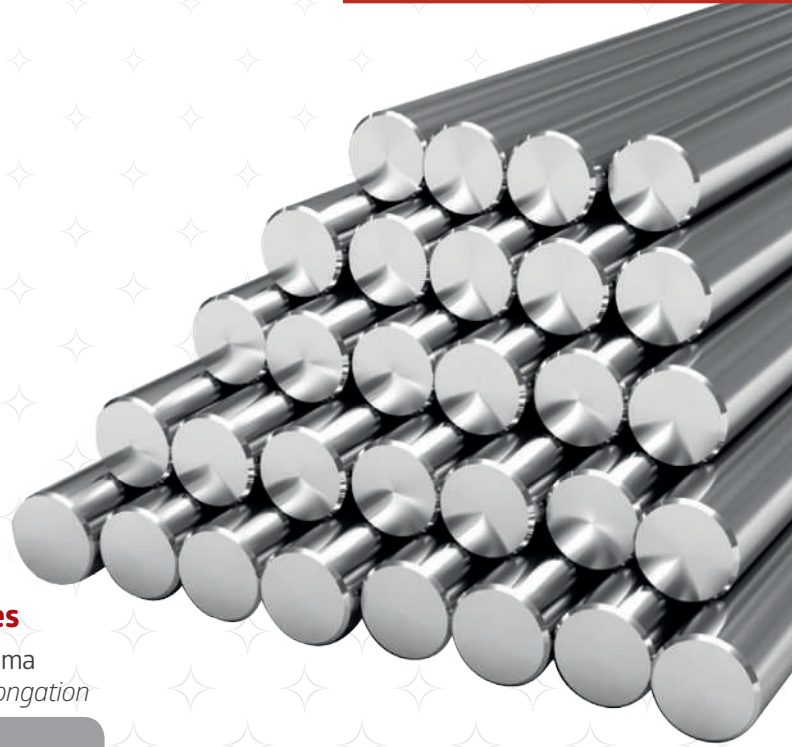
- Steel grade: Ck45 - C1050
- Chromium layer thickness: 25 micron (+-5)
- Hardness of chromium: 850-1150 vickers
- Roughness: Ra max 0,25 micron
- Length: 5-7 metre

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
42Cr Mo4	950 - 1000	800	12

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

EN 10083	C	Mn	Si Max	P Max	S Max	Cr	Mo
CK45	0.42-0.50	0.50-0.80	0.40	0.035	0.030		
42CrMo4	0.38-0.45	0.50-0.80	0.40	0.035	0.035	0.90-1.20	0.15-0.39



H8 Honlanmış Borular H8 Honed Tube

Teknik Özellikler

- Üretim standardı EN 10305-1+SR (DIN2391 BKS)
- Çelik kalitesi: E355 (St52)
- Üretim Boyu: 6 - 7 metre
- Doğrusallık: 1:1000 mm
- İç Çap toleransı: H8

Technical Properties

- Production of the standart EN 10305-1+SR (DIN2391 BKS)
- Steel Grade: E355 (St52)
- Length: 6 - 7 mt
- Straightness: 1:1000 mm
- Inner diameter toleranca: H8

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E355 (St52)	>580	>450	>10

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

Malzeme Materyal	C. Max	Mn. Max	Si Max	P Max	S Max
E355 (St52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.035



Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.
For more information about the diameter and lengths please contact to out company.



KULLANIM ALANLARI



KULLANIM ALANLARI



İndiksiyonlu Krom Miller

Induction Hardened Chrome Plated Bars

Teknik Özellikler

- Çelik kalitesi: Ck45 / C1050 - Ck45
- Sert krom kaplama kalınlığı noktada 25 mikron (+/-5)
- Yüzey pürüzsüzlüğü Ra max 0,25 mikron
- İndiksiyonlu yüzey sertliği: 55-60 HRC
- İndiksiyonlu yüzey derinliği: 1 - 3 mm
- Üretim Boyu: 5-7 metre

Technical Properties

- Steel grade: Ck45 / C1050 - Ck45
- Chromium layer thickness: 25 micron (+/-5)
- Roughness: Ra max 0,25 micron
- Hartness: 55 - 60 HRC
- Induction hardness depth: 1 - 3 mm
- Length: 5-7 metre

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
CK45	600 - 750	340	17
42CrMo4	950 - 1000	800	12

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

EN 10083	C	Mn	Si Max	P Max	S Max	Cr	Mo
CK45	0.42-0.50	0.50-0.80	0.40	0.035	0.030		
42CrMo4	0.38-0.45	0.50-0.80	0.40	0.035	0.035	0.90-1.20	0.15-0.39



Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.
Taşlanmış indiksiyonlu miller için firmamızla irtibata geçebilirsiniz.
For more information about the diameter and lengths please contact to out company.
For steel bar grinded inductioned bar, please contact to out company.

KULLANIM ALANLARI



Kullanıma Hazır Dikişsiz Silindir Borular

Ready to Use Hydraulic Cylinder Tubes

Teknik Özellikler

- Üretim standardı EN 10305-1+C (DIN2391 BK) soğuk çekme
- Çelik kalitesi: E355 (St52)
- Üretim Boyu: 7 - 9 metre
- Doğrusallık: 1:1000 mm
- İç Çap toleransı: H9

Technical Properties

- Production of the standart EN 10305-1+C (DIN2391 BK) cold pull
- Steel Grade: E355 (St52)
- Length: 7 - 9 mt
- Straightness: 1:1000 mm
- Inner diameter toleranca: H9

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E355 (St52)	>580	>420	>10

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

Malzeme Materyal	C. Max	Mn. Max	Si Max	P Max	S Max
E355 (St52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.035



Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.
For more information about the diameter and lengths please contact to out company.

KULLANIM ALANLARI



Hidrolik Devre Boruları

Hydraulic Line Pipe

Teknik Özellikler

- Üretim standardı EN 10305-4NBK+SR (DIN2391) soğuk çekme dikişsiz
- Çelik kalitesi E215 (St37.4)
- Üretim boyu: 6 metre
- Doğrusallık: 1:1000 mm
- Isıl işlem: NBK (tavlanmış)

Technical Properties

- Production of Hydraulic Seamless tube Standard 10305-4NBK+SR (DIN2391)
- Steel grade: E215 (St37.4)
- Length: 6 mt
- Straightness: 1:1000 mm
- Heat treatment: NBK (tempered)

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E3215 (St52)	>340	>235	>25

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

Malzeme/Materiyal	C Max	Mn Max	Si Max	P Max	S Max
E215 (St37)	0.17	1.20	0.35	0.025	0.025



Talep durumunda farklı ölçü ve kalınlıkta üretim yapılabilir.
On demand it is possible to produce different sizes and thickness.

Teleskopik Borular

Telescopic Tubes

Teknik Özellikler

- Üretim standardı EN 10305-1+C (DIN2391 BK) soğuk çekme
- Çelik kalitesi: E355 (St52)
- Üretim Boyu: 7 - 9 metre
- Doğrusallık: 1:1000 mm
- İç Çap toleransı: H9

Technical Properties

- Production of the standart EN 10305-1+C (DIN2391 BK) cold pull
- Steel Grade: E355 (St52)
- Length: 7 - 9 mt
- Straightness: 1:1000 mm
- Inner diameter toleranca: H9

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E355 (St52)	>580	>420	>10

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

Malzeme Materiyal	C. Max	Mn. Max	Si Max	P Max	S Max
E355 (St52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.035



Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.
For more information about the diameter and lenghts please contact to out company.

Krom Kaplı Rod Borular

OD Chrome Plated Rod Tubes

Teknik Özellikler

- Çelik kalitesi: St44 (St52)
- Sert krom kaplama kalınlığı noktada 25 mikron (+-5)
- Yüzey pürüzsüzlüğü Ra max 0,25 mikron
- Üretim boyu: 5 - 7 metre
- Çap toleransı: ISO f7

Technical Properties

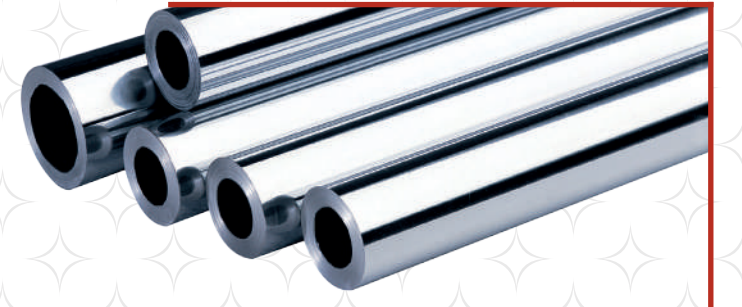
- Steel Grade: St44 (St52)
- Chromium layer thickness: 25 mikron (+-5)
- Roughness: Ra max 0,25 micron
- Length: 5 - 7 mt
- Diameter tolerance: ISO f7

Mekanik Değerler / Mechanical Properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E335 (St44)	>450	>370	15
E355 (St52)	>570	>520	16

Kimyasal Değerler / Chemical Composition

Malzeme Materiyal	C. Max	Mn. Max	Si Max	P Max	S Max
E335 (St44)	0.20	1.20	0.50	0.025	0.030
E355 (St52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.035



Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.
For more information about the diameter and lenghts please contact to out company.

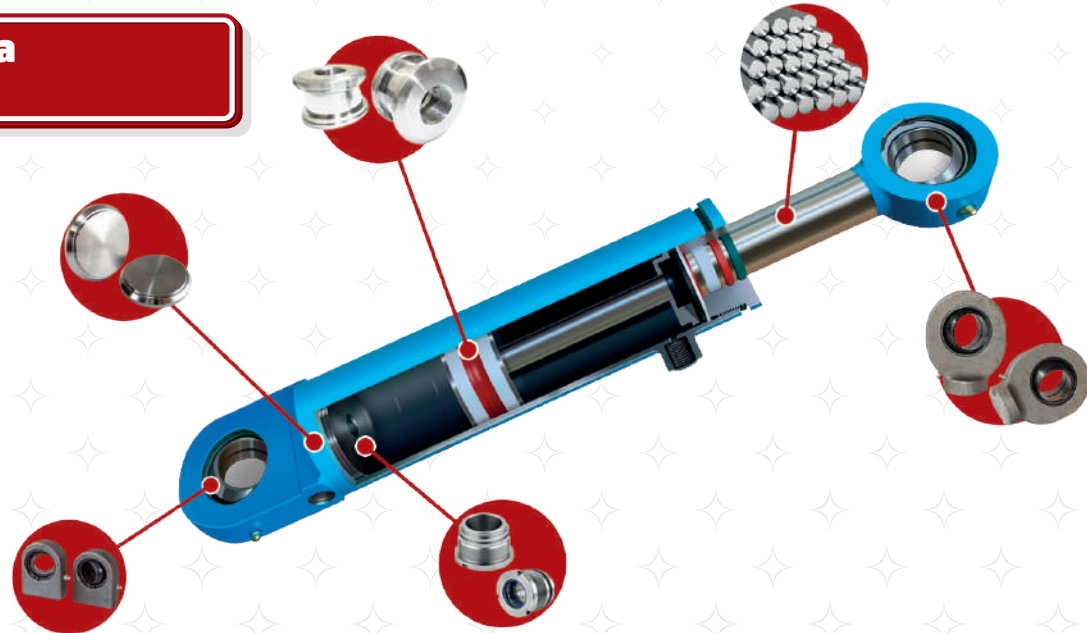
KULLANIM ALANLARI



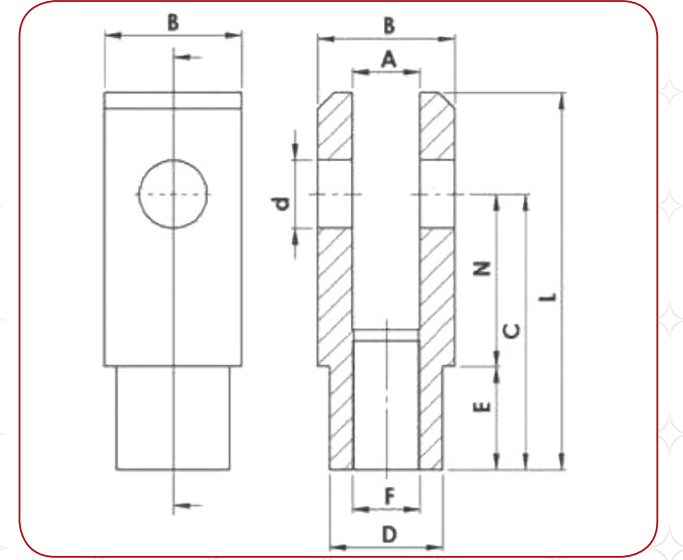
KULLANIM ALANLARI



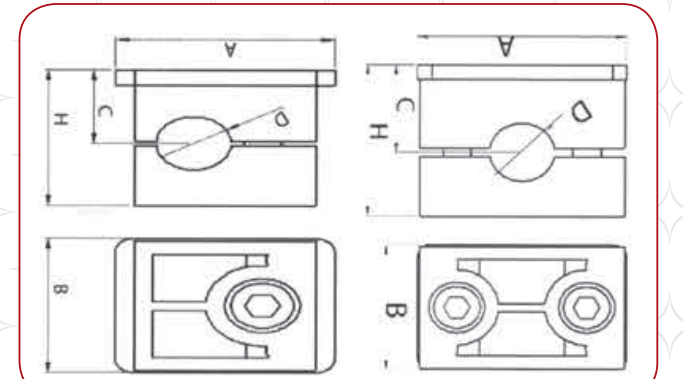
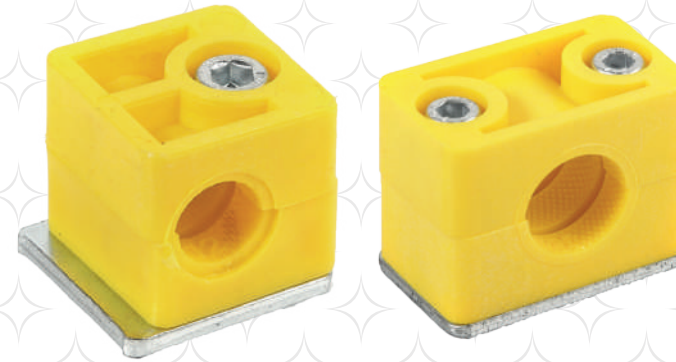
Yedek Parça
Spare part



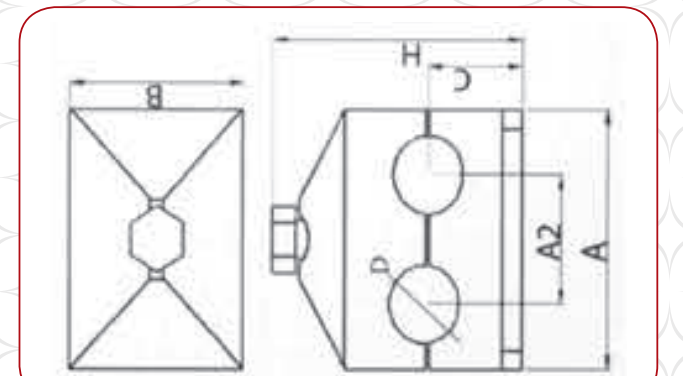
Pnömatik Klipsli Çatal Bağlantı
Pneumatic Clips Fork Connection



Hidrolik Standart Tekli Boru Kelepçesi
Hydraulic Standard Single Pipe Clamp



Hidrolik Standart İkiz Boru Kelepçesi
Hydraulic Standard Twin Pipe Clamp



Pompa ve Motor Grubu Pump and Motor Group

İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



Valf Grubu Valve Group

İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



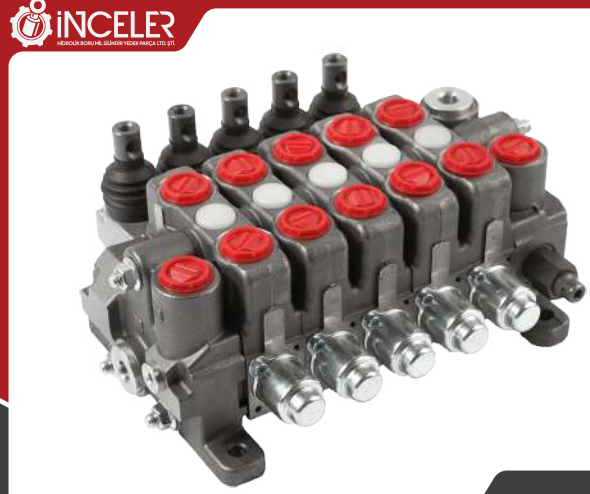
İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



İNCELER
HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.



Kumanda Grubu
Control Group



Ünite - Tak Grubu
Unit - Plug Group





iNCELER

HİDROLİK BORU MİL SİLİNDİR YEDEK PARÇA LTD. ŞTİ.

Fevzi Çakmak Mah. 10802 Sk. No: 2/A Karatay/KONYA



+90 332 503 23 73



info@incelerhidrolik.com



www.incelerhidrolik.com